

# Besondere Eignung des

CARBONIT VARIO HP Gehäuses

im Healthcare Bereich

# Glasfaserverstärkte Hochleistungskunststoffe

Gehäusekopf aus Grivory GV-4 FWA grau 9442

Überwurfmutter aus Grivory GV-4 FWA grau 9442

Gehäusetasse aus Grilamid TR 90

Für das wasserführende, dauerhaft druckbeanspruchte Kunststoffgehäuse VARIO HP ist durch die obige Auswahl der Gehäusematerialien bereits theoretisch eine ausreichende Zeitstandsfestigkeit gegeben.

Angenommen ist ein Gebrauch über 50 Jahre mit zwei Druckentlastungen pro Jahr.

Diese Gehäusematerialien sind zukünftig auch als nachhaltiger Bio-Kunststoff verfügbar.







### Prüfungen zur Absicherung der Zeitstandsfestigkeit des VARIO HP Gehäuses

2. Dynamische Druckprüfung in Anlehnung an DIN 19 632

Prüfling: Filtergehäuse komplett Zyklus: 15 LW pro Minute
Temperatur: RT (Raumtemperatur) Testmedium: Leitungswasser

Innendruck des Gehäuses: 0,5 bis 13 bar Mediumtausch: Nein

Testdauer: 200.000 LW (ca. 10 Tage)

2. **Druck-Temperatur-Dauertest in Anlehnung an GSO-481.1..02** (Lagerung im Wärmeschrank unterfolgenden Randbedingungen)

Prüfling: Filtergehäuse komplett Testdauer: 2.000 Stunden (ca. 12 Wochen)

Temperatur: 40 Grad Celsius Testmedium: Leitungswasser

Innendruck des Gehäuses: 16 bar Mediumtausch: Nein

Berstdruckprüfung (statische Druckprüfung) in Anlehnung an DIN 19 632

Prüfling: Filtergehäuse komplett Testdauer: 10 Minuten

Temperatur: RT (Raumtemperatur) Testmedium: Leitungswasser

Innendruck des Gehäuses: 30 bar

### Anmerkung zur Orientierung:

Das handverschraubte VARIO HP Gehäuse erfüllt zwar auch die obigen Berstdruckanforderungen nach DIN 19632, zur Erhöhung der Sicherheit empfiehlt CARBONIT jedoch die Gehäuseverschraubung mittels mitgeliefertem Montageschlüssel durchzuführen.

4. Berstdruckprüfung (statische Druckprüfung) im Anschluß an Prüfung 3

Prüfling: Filtertasse komplett Innendruck des Gehäuses: 50 bar

Temperatur: RT (Raumtemperatur) Testdauer: 1 Minute

5. Dauertauchversuch in Frosch Essigreiniger (Spannungsrissprüfung)

Prüfung: Filtertasse komplett Testdauer: 4 Wochen

Temperatur: RT (Raumtemperatur). Testmedium: Frosch Essigreiniger

Innendruck des Gehäuses: drucklos



## Durchgeführte Berstdruckprüfungen am VARIO HP Gehäuse

Test-Nr.	30 bar 10 Min	Berstdruckprüfung in bar	Bemerkungen
1	in Ordnung > 20 Min.	32	Gehäuse von Hand verschraubt
2	in Ordnung > 20 Min.	40	Gehäuse von Hand verschraubt
3	in Ordnung > 20 Min.	50	Gehäuse mit Montageschlüssel verschraubt
4	in Ordnung > 20 Min.	50	Gehäuse mit Montageschlüssel verschraubt
5	in Ordnung > 20 Min.	50	Gehäuse mit Montageschlüssel verschraubt
6	in Ordnung > 20 Min.	50	Gehäuse mit Montageschlüssel verschraubt
7	in Ordnung > 20 Min.	50	Gehäuse mit Montageschlüssel verschraubt
8	in Ordnung > 20 Min.	50	Gehäuse mit Montageschlüssel verschraubt
9	in Ordnung > 20 Min.	50	Gehäuse mit Montageschlüssel verschraubt
10	in Ordnung > 20 Min.	50	Gehäuse mit Montageschlüssel verschraubt





#### Versuchsaufbau:

Stufenweise Druck auf 30 bar erhöhen, 20 Minuten halten, anschließend Berstdruckprüfung bestimmen. Zwei von zehn Gehäusen wurden orientierend anstatt mit dem mitgelieferten Montageschlüssel handverschraubt.



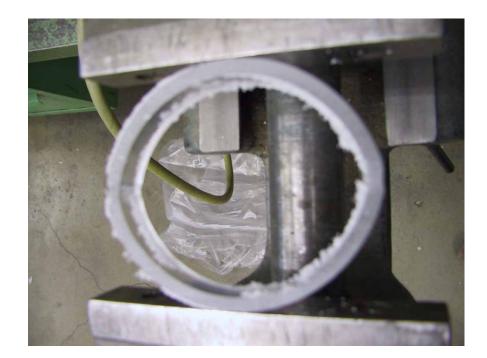
# Berstduckprüfung VHP- Grivory

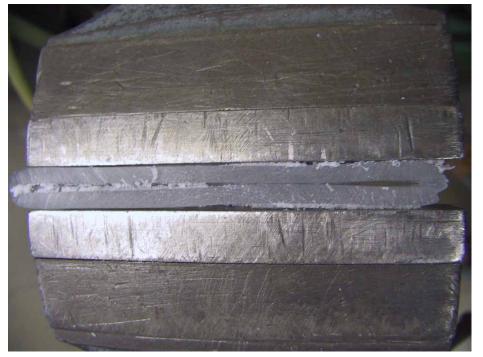


Berstdruck ca. 70 bar Wasserdruck

# carbonit®







Gehäusetasse bricht selbst beim Test im Schraubstock nicht, sondern verformt sich nur.



### **Charakterisierung von Grilamid TR 90**

- > Medizinische Zulassungen nach FDA, USP Class VI und ISO 10993-5/-10/-11 (Biocompatibility)
- > Sterilisierbarkeit mittels Gamma, Ethylenoxid, Dampf
- > Produkte frei von PFAS, Formaldehyd und Bisphenol (Weichmacher)
- > Hohe Chemikalienbeständigkeit z.B. auch gegenüber Chlorverbindungen, Lösungsmitteln und Fetten
- > Hohe Schlagzähigkeit

# Sterilisierung von Grilamid TR

	TR 90	TR 55	TR ICR	TR HT 200
Ethylene Oxid	+	+	+	+
γ-irradiation (<40 kGy)	+	+	+	+
H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> (50°C, 54 min)	+	+	+	+
UV-C* (6 mW/cm²)	-	0	-	+
Steam Cycles (134°C / 18 min / 90°C)	-	-	-	> 500

**Grilamid TR** einsetzbar für Dampfsterilisation. Keine sichtbare Verformung am Musterbauteil.



# **Charakterisierung von Grivory GV-4 FWA**

- > Medizinische Zulassungen nach FDA, USP Class VI und ISO 10993-5/-10/-11 (Biocomp.)
- > Hohe Steifigkeit und Dimensionsstabilität / Hohe Temperaturbeständigkeit
- > Sterilisierbarkeit mittels Gamma, Ethylenoxid und Dampf
- > Geringe Beeinflussung der Eigenschaften durch Feuchtigkeitsaufnahme
- > Geringe Feuchtigkeits- und Wasseraufnahme
- > polyamidtypische, gute Chemikalienbeständigkeit
- > gute Oberflächenqualität

### **Grivory GV - Biocompatibility**

Approval	Description	Grivory GV
ISO 10993-5	Tests for in vitro cytotoxicity	✓
ISO 10993-10	Tests for irritation and delayed-type hypersensitivity	✓
ISO 10993-11	Tests for Systemic Toxicity	✓
USP Class VI	Biocompatibility	✓
Phthalate free	-	✓
Formaldehyde free	-	✓
PFAS free	-	✓
Bisphenol free	-	✓

## **Grivory GV - Sterilization**

Product	Steam Sterilization 121°C / 30 minutes	Steam Sterilization 134°C / 7 minutes	Ethylene Oxide	Gamma Irradiation ≤ 40kGy	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> 50°C/54 min (Single Cycle)
Grivory GV		See below	✓	✓	✓
Grivory HT		See below	✓	✓	✓

--- not tested by EMS

